Fiche Technique

TOTAL Liquide de refroidissement -35°C

Caractéristiques

Aspect	: liquide
Couleur	: jaune
Densité	: 1,07 à 20 °C
pH	: 8,2
Point de congélation	: - 35 °C
Point d'ébullition	: 111°C

Composition

Eau déminéralisée, monoéthylène glycol, inhibiteurs de corrosions organiques. Exempt de nitrites, de silicates, de chromates et de phosphates. Contient un agent répulsif conformément au décret n°95-326 du 20/03/95

Propriétés

Issu de la technologie ELF, **TOTAL Liquide de refroidissement** est fabriqué à partir d'une formule homologuée par Renault en première monte.

Nouvelle génération de liquide de refroidissement, **TOTAL Liquide de refroidissement** est 100% organique. Il assure une protection pendant au moins 650 000 km en application poids lourd, et 250 000 km en utilisation automobile.

Le mode d'action original de cette formulation induit la non consommation des inhibiteurs de corrosion assurant une durée de vie accrue du fluide même dans les conditions les plus sévères. **TOTAL liquide de refroidissement** élimine les risques d'entartrage et de dépôts. **TOTAL liquide de refroidissement** assure une protection maximale même à très haute température.

Mode d'emploi

TOTAL Liquide de refroidissement est prêt à l'emploi.

L'addition d'eau nuit à la qualité du produit.

Pour bénéficier des performances de **TOTAL liquide de refroidissement** il est recommandé d'effectuer une vidange préalable du circuit si celui-ci était alimenté par un liquide minéral.

Conditionnement

Bidons en PE de 1 L et 4 L.

Classification

Produit nocif en cas d'ingestion.

Dans un souci d'amélioration de la qualité, les informations ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis de notre part. Cette notice ne saurait engager la responsabilité du fabricant du fait qu'il n'est pas en mesure de contrôler l'application du produit. 10-145